

SCHEDE EMISSIONI IN ATMOSFERA

Nella planimetria dell'impianto (Allegato 3A) devono essere individuati gli spazi occupati da ciascuna macchina e/o linea contraddistinte con la sigla M1, M2, M3,, M_n. I condotti di scarico delle emissioni convogliate saranno contraddistinti con la sigla E1, E2, E3,, E_n; se necessario, si possono aggiungere più tabelle.

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

- [1] Materie Prime ☐ Materie prime per impasto ¹
- [2] Fase/reparto ☐ Stoccaggio, Macinazione, colorazione barbotina, stoccaggio atomizzato ²
- [3] Prodotto/Intermedio ☐ Barbotina, atomizzato ³

Tab. E.1. [2] Fase/reparto ⁴

Caratteristiche delle emissioni													
Sigla dei condotti (punti) di scarico		E01		E02		E03		E04		E06			
Portata misurata media (Nm ³ /h)		-----		-----		-----		-----		-----			
Portata Massima (Nm ³ /h)		40.000		2.200		58.600		58.600		35.000			
Temperatura aeriforme (°C)		Amb.		Amb.		90		90		Amb.			
Inquinanti ⁵ (vedi Tab. E2): (mg/Nm ³)													
Polveri totali		10		10		10		10		10			
Ossidi di Azoto						120		120					
Monossido di Carbonio						650		650					
Sistemi di contenimento delle emissioni.		☒ Si ☐ No		☒ Si ☐ No		☒ Si ☐ No		☒ Si ☐ No		☒ Si ☐ No		☐ Si ☐ No	
Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento		Tab. E 3		Tab. E 3		Tab. E 3		Tab. E 3		Tab. E 3			
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☐ No	
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)		24 350		24 350		24 350		24 350		24 350			
Durata Giorni/settimana		7		7		7		7		7			
Velocità dell'effluente ⁶ (m/s)		15,2		20,9		13,3		13,3		16,4			
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)		12,0		12,0		25,0		25,0		10,0			
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)		1,5		1,5		1,5		1,5		1,5			
Area della sezione di uscita Del condotto di scarico (m ²)		0,79		0,05		1,63		1,63		0,64			
Coordinate Geografiche ⁷		E		E		E		E		E		E	
		N		N		N		N		N		N	

¹ Riferimento alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo. In particolare alla scheda C - Tab. C 1

² Riferimento alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo (allegato n° 4.n).

³ Riferimento allo schema a blocchi del processo (allegato n° 4.n).

⁴ Elenco a discesa con: materie prime, fase/reparto, prodotto/intermedio

⁵ Se disponibili, come media oraria

⁶ Indicare la velocità dell'aeriforme nel condotto di espulsione finale, espressa nell'unità di misura richiesta

⁷ Gauss-Boaga – UTM32 – COORD GPS (SPECIFICARE). Dare una descrizione geografica delle principali emissioni solo se significative, altrimenti non compilare la presente sezione.

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

- [1] Materie Prime ☐ Atomizzato, smalti, inchiostri ⁸
- [2] Fase/reparto ☐ Pressatura. Applicazioni, squadratura ⁹
- [3] Prodotto/Intermedio ☐ Lastre crude ¹⁰

Tab. E.1. [2] Fase/reparto ¹¹

Caratteristiche delle emissioni											
Sigla dei condotti (punti) di scarico		E07A		E7B		E08		E09		E10	
Portata misurata media (Nm ³ /h)		-----		-----		-----		-----		-----	
Portata Massima (Nm ³ /h)		50.000		30.000		25.000		25.000		1.800	
Temperatura aeriforme (°C)		Amb.		Amb.		Amb.		Amb.		Amb.	
Inquinanti ¹² (vedi Tab. E2): (mg/Nm ³)											
Polveri totali		10		10		7		7		10	
Sistemi di contenimento delle emissioni.		☒ Si ☐ No		☒ Si ☐ No		☒ Si ☐ No		☒ Si ☐ No		☒ Si ☐ No	
Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento		Tab. E 3		Tab. E 3		Tab. E 3		Tab. E 3		Tab. E 3	
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No	
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)		24 350		24 350		24 350		24 350		24 350	
Durata Giorni/settimana		7		7		7		7		7	
Velocità dell'effluente ¹³ (m/s)		14,4		15,7		16,9		16,9		7,7	
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)		10,0		10,0		10,0		10,0		10,0	
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)		1,5		1,5		1,5		1,50		1,50	
Area della sezione di uscita Del condotto di scarico (m ²)		1,04		0,57		0,44		0,44		0,07	
Coordinate Geografiche ¹⁴		E		E		E		E		E	
		N		N		N		N		N	

⁸ Riferimento alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo. In particolare alla scheda C - Tab. C 1

⁹ Riferimento alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo (allegato n° 4.n).

¹⁰ Riferimento allo schema a blocchi del processo (allegato n° 4.n).

¹¹ Elenco a discesa con: materie prime, fase/reparto, prodotto/intermedio

¹² Se disponibili, come media oraria

¹³ Indicare la velocità dell'aeriforme nel condotto di espulsione finale, espressa nell'unità di misura richiesta

¹⁴ Gauss-Boaga – UTM32 – COORD GPS (SPECIFICARE). Dare una descrizione geografica delle principali emissioni solo se significative, altrimenti non compilare la presente sezione.

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

- [1] Materie Prime ☐ Lastre crude ¹⁵
- [2] Fase/reparto ☐ Cottura, applicazioni, essiccazione ¹⁶
- [3] Prodotto/Intermedio ☐ Lastre crude e cotte ¹⁷

Tab. E.1. [2] Fase/reparto ¹⁸

Caratteristiche delle emissioni													
Sigla dei condotti (punti) di scarico				E40		E16		E17		E18		E19	
Portata misurata media		(Nm³/h)		-----		-----		-----		-----		-----	
Portata Massima		(Nm³/h)		75.000		16.000		1.200		7.500		7.500	
Temperatura aeriforme		(°C)		30		Amb.		Amb.		100		100	
Inquinanti ¹⁹ (vedi Tab. E2):		(mg/Nm³)											
Polveri totali				5		10		10		5		5	
Piombo				0,4									
Fluoro				3									
Ossidi di Azoto				200						120		120	
COT				40									
Aldeidi				15									
Formaldeide				5									
Sistemi di contenimento delle emissioni.				☒ Si ☐ No		☒ Si ☐ No		☒ Si ☐ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No	
Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento				Tab. E 3		Tab. E 3		Tab. E 3					
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)				☐ Si ☒ N		☐ Si ☒ N		☐ Si ☒ N		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No	
Durata emissione		(ore/giorno e giorni/anno)		24 350		24 350		24 350		24 350		24 350	
Durata Giorni/settimana				7		7		7		7		7	
Velocità dell’effluente ²⁰		(m/s)		18,8		14,4		7,3		12,0		12,0	
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico		(m)		25,0		10,0		10,0		10,0		10,0	
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico		(m)		3,0		1,5		1,5		1,5		1,5	
Area della sezione di uscita Del condotto di scarico		(m²)		1,23		0,33		0,05		0,24		0,24	
Coordinate Geografiche ²¹				E		E		E		E		E	
				N		N		N		N		N	

¹⁵ Riferimento alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo. In particolare alla scheda C - Tab. C 1

¹⁶ Riferimento alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo (allegato n° 4.n).

¹⁷ Riferimento allo schema a blocchi del processo (allegato n° 4.n).

¹⁸ Elenco a discesa con: materie prime, fase/reparto, prodotto/intermedio

¹⁹ Se disponibili, come media oraria

²⁰ Indicare la velocità dell'aeriforme nel condotto di espulsione finale, espressa nell'unità di misura richiesta

²¹ Gauss-Boaga – UTM32 – COORD GPS (SPECIFICARE). Dare una descrizione geografica delle principali emissioni solo se significative, altrimenti non compilare la presente sezione.

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

- [1] Materie Prime ☐ Lastre crude ²²
- [2] Fase/reparto ☐ Cottura, essiccazione ²³
- [3] Prodotto/Intermedio ☐ Lastre crude e cotte ²⁴

Tab. E.1. [2] Fase/reparto ²⁵

Caratteristiche delle emissioni														
Sigla dei condotti (punti) di scarico	E20a		E20b		E21		E22		E23		E24		E25	
Portata misurata media (Nm³/h)	-----		-----		-----		-----		-----		-----		-----	
Portata Massima (Nm³/h)	15.000		15.000		10.000		15.000		44.000		7.500		7.500	
Temperatura aeriforme (°C)	230		230		120		200		100		100		100	
Inquinanti ²⁶ (vedi Tab. E2): Polveri totali											5		5	
Ossidi di Azoto											120		120	
Monossido di Carbonio														
Sistemi di contenimento delle emissioni.	☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No	
Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento														
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)	☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No	
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	-	-	-	-	24	350	24	350	24	350	24	350	24	350
Durata Giorni/settimana	Emergenza		Emergenza		7		7		7		7		7	
Velocità dell’effluente ²⁷ (m/s)	32,3		32,3		10,5		12,7		14,8		12,0		12,0	
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	10,0		10,0		10,0		10,0		10,0		10		10	
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	1,5		1,5		1,5		1,5		1,5		1,50		1,5	
Area della sezione di uscita Del condotto di scarico (m²)	0,24		0,24		0,38		0,57		1,13		0,24		0,24	
Coordinate Geografiche ²⁸														
	E		E		E		E		E		E		E	
	N		N		N		N		N		N		N	

²² Riferimento alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo. In particolare alla scheda C - Tab. C 1

²³ Riferimento alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo (allegato n° 4.n).

²⁴ Riferimento allo schema a blocchi del processo (allegato n° 4.n).

²⁵ Elenco a discesa con: materie prime, fase/reparto, prodotto/intermedio

²⁶ Se disponibili, come media oraria

²⁷ Indicare la velocità dell'aeriforme nel condotto di espulsione finale, espressa nell'unità di misura richiesta

²⁸ Gauss-Boaga – UTM32 – COORD GPS (SPECIFICARE). Dare una descrizione geografica delle principali emissioni solo se significative, altrimenti non compilare la presente sezione.

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

- [1] Materie Prime ☐ Lastre crude ²⁹
- [2] Fase/reparto ☐ Cottura, essiccazione ³⁰
- [3] Prodotto/Intermedio ☐ Lastre crude e cotte ³¹

Tab. E.1. [2] Fase/reparto ³²

Caratteristiche delle emissioni														
Sigla dei condotti (punti) di scarico	E26a		E26b		E27		E28		E29		E30		E31	
Portata misurata media (Nm³/h)	-----		-----		-----		-----		-----		-----		-----	
Portata Massima (Nm³/h)	15.000		15.000		5.000		20.200		44.000		7.500		7.500	
Temperatura aeriforme (°C)	230		230		120		200		100		100		100	
Inquinanti ³³ (vedi Tab. E2): Polveri totali											5		5	
Ossidi di Azoto											120		120	
Sistemi di contenimento delle emissioni.	☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☐ No	
Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento														
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)	☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No	
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	-	-	-	-	24	350	24	350	24	350	24	350	24	350
Durata Giorni/settimana	Emergenza		Emergenza		7		7		7		7		7	
Velocità dell’effluente ³⁴ (m/s)	32,0		32,0		13,0		17,1		14,8		31,6		31,6	
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	10,0		10,0		10,0		10,0		10,0		10,0		10,0	
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	1,5		1,5		1,5		1,5		1,5		1,5		1,5	
Area della sezione di uscita Del condotto di scarico (m²)	0,24		0,24		0,38		0,57		1,13		0,24		0,24	
Coordinate Geografiche ³⁵ 	E		E		E		E		E		E		E	
	N		N		N		N		N		N		N	

²⁹ Riferimento alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo. In particolare alla scheda C - Tab. C 1

³⁰ Riferimento alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo (allegato n° 4.n).

³¹ Riferimento allo schema a blocchi del processo (allegato n° 4.n).

³² Elenco a discesa con: materie prime, fase/reparto, prodotto/intermedio

³³ Se disponibili, come media oraria

³⁴ Indicare la velocità dell'aeriforme nel condotto di espulsione finale, espressa nell'unità di misura richiesta

³⁵ Gauss-Boaga – UTM32 – COORD GPS (SPECIFICARE). Dare una descrizione geografica delle principali emissioni solo se significative, altrimenti non compilare la presente sezione.

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

- [1] Materie Prime ☐ Colle, lastre cotte ³⁶
- [2] Fase/reparto ☐ Finitura, incollaggio, lappatura, pressatura ³⁷
- [3] Prodotto/Intermedio ☐ Lastre cotte ³⁸

Tab. E.1. [2] Fase/reparto ³⁹

Caratteristiche delle emissioni													
Sigla dei condotti (punti) di scarico		E36		E37		E38		E39		E41		E43	
Portata misurata media	(Nm ³ /h)	-----		-----		-----		-----		-----		-----	
Portata Massima	(Nm ³ /h)	7.000		7.000		7.000		15.000		16.000		1.800	
Temperatura aeriforme	(°C)	Amb.		Amb.		Amb.		Amb.		Amb.		Amb.	
Inquinanti ⁴⁰ (vedi Tab. E2):	(mg/Nm ³)												
Polveri totali								10		10		10	
COV		20		20		20							
Isocianati		2		2		2							
Ftalati organici		2		2		2							
Sistemi di contenimento delle emissioni.		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☒ Si ☐ No		☒ Si ☐ No		☒ Si ☐ No	
Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento								Tab. E 3		Tab. E 3			
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No		☐ Si ☒ No	
Durata emissione	(ore/giorno e giorni/anno)	24	350	24	350	24	350	24	350	24	350	24	350
Durata Giorni/settimana		7		7		7		7		7		7	
Velocità dell'effluente ⁴¹	(m/s)	7,4		7,4		7,4		10,2		10,1		7,7	
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico	(m)	10,0		10,0		10,0		10,0		10,0		10,0	
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico	(m)	1,5		1,5		1,5		1,5		1,5		1,5	
Area della sezione di uscita Del condotto di scarico	(m ²)	0,28		0,28		0,28		0,44		0,44		0,07	
Coordinate Geografiche ⁴²		E		E		E		E		E		E	
		N		N		N		N		N		N	

³⁶ Riferimento alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo. In particolare alla scheda C - Tab. C 1

³⁷ Riferimento alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo (allegato n° 4.n).

³⁸ Riferimento allo schema a blocchi del processo (allegato n° 4.n).

³⁹ Elenco a discesa con: materie prime, fase/reparto, prodotto/intermedio

⁴⁰ Se disponibili, come media oraria

⁴¹ Indicare la velocità dell'aeriforme nel condotto di espulsione finale, espressa nell'unità di misura richiesta

⁴² Gauss-Boaga – UTM32 – COORD GPS (SPECIFICARE). Dare una descrizione geografica delle principali emissioni solo se significative, altrimenti non compilare la presente sezione.

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

- [1] Materie Prime ☐ Combustibili ⁴³
- [2] Fase/reparto ☐ Servizi accessori ⁴⁴
- [3] Prodotto/Intermedio ☐ -- ⁴⁵

Tab. E.1. [2] Fase/reparto ⁴⁶

Caratteristiche delle emissioni													
Sigla dei condotti (punti) di scarico		EGE1	EGE2	CCD1	CCD2	C	CS1	CS2					
Portata misurata media	(Nm ³ /h)	----	----	----	----	----	----	----					
Portata Massima	(Nm ³ /h)	----	----	----	----	----	----	----					
Temperatura aeriforme	(°C)	150	150	120	120	120	120	120					
Inquinanti ⁴⁷ (vedi Tab. E2):	(mg/Nm ³)												
Polveri totali													
Ossidi di Azoto				350	350								
Monossido di Carbonio				100	100								
Sistemi di contenimento delle emissioni.		☐ Si ☒ No	☐ Si ☒ No	☐ Si ☒ No	☐ Si ☒ No	☐ Si ☒ No	☐ Si ☒ No	☐ Si ☒ No					
Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento													
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)		☐ Si ☒ No	☐ Si ☒ No	☐ Si ☒ No	☐ Si ☒ No	☐ Si ☒ No	☐ Si ☒ No	☐ Si ☒ No					
Durata emissione	(ore/giorno e giorni/anno)	-	-	10	180	10	180	24	180	24	350	24	350
Durata Giorni/settimana		emergenza		emergenza		7		7		7		7	
Velocità dell'effluente ⁴⁸	(m/s)												
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico	(m)			6	6								
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico	(m)												
Area della sezione di uscita Del condotto di scarico	(m ²)												
Coordinate Geografiche ⁴⁹		E	E	E	E	E	E	E					
		N	N	N	N	N	N	N					

⁴³ Riferimento alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo. In particolare alla scheda C - Tab. C 1

⁴⁴ Riferimento alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo (allegato n° 4.n).

⁴⁵ Riferimento allo schema a blocchi del processo (allegato n° 4.n).

⁴⁶ Elenco a discesa con: materie prime, fase/reparto, prodotto/intermedio

⁴⁷ Se disponibili, come media oraria

⁴⁸ Indicare la velocità dell'aeriforme nel condotto di espulsione finale, espressa nell'unità di misura richiesta

⁴⁹ Gauss-Boaga – UTM32 – COORD GPS (SPECIFICARE). Dare una descrizione geografica delle principali emissioni solo se significative, altrimenti non compilare la presente sezione.

Scheda E

In riferimento alle emissioni presenti nella precedente tabella E.1...2...3..., descrivere per ogni emissione le linee e/o le macchine e/o le fasi che contribuiscono significativamente all'emissione stessa utilizzando la seguente tabella E.2. Se non si dispone delle informazioni necessarie in essa richiesta, si dovrà utilizzare la relazione tecnica per descrivere le componenti che danno origine alle emissioni convogliate, stimandone la relativa importanza.

Tab. E.2. Materie prime, Stoccaggio, Macinazione, Colorazione barbottina Fase 1-2-3-4

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁵⁰ E01					
Sigla di identificazione ⁵¹	M01	M04	M06	M07	M45
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Mulino continuo 3	Mulini continui 1-2 e discontinui 1-2	Carico materie prime impasto	Turbodissolutore	Ricevimento atomizzato
Funzione macchina/e	Macinazione argilla	Macinazione argilla	Macinazione argilla	Colorazione a secco	Scarico atomizzato
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	40.000				
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente				
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24				
Inquinante	Conc. (mg/Nm³)			% sul totale E	
Materiale Particellare	10			8,28	

⁵⁰ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

⁵¹ Ogni apparecchiatura o macchina che genera emissioni in atmosfera deve essere indicata sulla planimetria dello stabilimento e contraddistinta da una sigla di identificazione univoca: M1, M2, M3,, Mn

Tab. E.2. Materie prime, Stoccaggio, Macinazione, Colorazione barbottina Fase 1-2-3-4

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁵⁷ E02				
Sigla di identificazione ⁵⁸	M01÷M06			
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Reparti macinazione materie prime ed atomizzatore			
Funzione macchina/e	Pulizia pneumatica			
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	2.200			
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24			
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E		
Materiale Particellare	10	0,46		

Tab. E.2. Atomizzazione Fase 5

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁵⁷ E03-E04				
Sigla di identificazione ⁵⁸	M03		M02	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Atomizzatore 1		Atomizzatore 2	
Funzione macchina/e	Atomizzazione barbottina		Atomizzazione barbottina	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	58.600		58.600	
Temperatura aeriforme (°C)	90		90	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24		24	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E
Materiale Particellare	10	12,13	10	12,13
Ossidi di Azoto (NO ₂)	120	20,4	120	20,4
Monossido di Carbonio	650		650	

Tab. E.2. Insilaggio atomizzato, preparazione serigrafie Fase 6-19

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁵² E06			
Sigla di identificazione ⁵³	M05	M09	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Silos da S1 a S32 e trasporti	Mulini e scioglitori smalti	
Funzione macchina/e	Silos atomizzato e impianto di carico	Tamburlani per macinazione e scioglitori smalti	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	35.000		
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente		
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24		
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E	
Materiale Particellare	10	7,24	

Tab. E.2. Pressatura Fase 7

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁵⁹ E07a			
Sigla di identificazione ⁶⁰	M10		
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Scarico silos ed alimentazione presse		
Funzione macchina/e	Trasporto atomizzato per carico presse		
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	50.000		
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente		
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24		
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E	
Materiale Particellare	10	10,35	

⁵² Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

⁵³ Ogni apparecchiatura o macchina che genera emissioni in atmosfera deve essere indicata sulla planimetria dello stabilimento e contraddistinta da una sigla di identificazione univoca: M1, M2, M3,, Mn

Tab. E.2. Squadratura Fase 13

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁵⁹ E07b				
Sigla di identificazione ⁶⁰	M30			
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Linea squadratura			
Funzione macchina/e	Squadratura			
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	30.000			
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24			
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E		
Materiale Particellare	10	6,21		

Tab. E.2. Pressatura Fase 7

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁵⁹ E08				
Sigla di identificazione ⁶⁰	M22			
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Pressa continua n.1			
Funzione macchina/e	Pressatura atomizzato			
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	25.000			
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24			
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E		
Materiale Particellare	7	3,62		

Tab. E.2. Pressatura Fase 7

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁵⁹ E09				
Sigla di identificazione ⁶⁰	M18			
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Pressa continua n.2			
Funzione macchina/e	Pressatura atomizzato			
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	25.000			
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24			
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E		
Materiale Particellare	7	3,62		

Tab. E.2. Pulizia, pressatura Fase 7

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁵⁴ E10				
Sigla di identificazione ⁵⁵	Linee di produzione 1-3 zona presse			
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Linee di produzione 1-3 zona presse			
Funzione macchina/e	Pulizia reparti			
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	1.800			
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24			
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E		
Materiale Particellare	10	0,37		

Tab. E.2. Pressatura Fase 7

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁵⁶ E11				
Sigla di identificazione ⁵⁷	M14			
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Pressa continua n.3			
Funzione macchina/e	Pressatura atomizzato			
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	25.000			
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24			
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E		
Materiale Particellare	10	5,17		

⁵⁴ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

⁵⁵ Ogni apparecchiatura o macchina che genera emissioni in atmosfera deve essere indicata sulla planimetria dello stabilimento e contraddistinta da una sigla di identificazione univoca: M1, M2, M3,, Mn

⁵⁶ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

⁵⁷ Ogni apparecchiatura o macchina che genera emissioni in atmosfera deve essere indicata sulla planimetria dello stabilimento e contraddistinta da una sigla di identificazione univoca: M1, M2, M3,, Mn

Tab. E.2. Linea applicazioni Fase 9a

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁵⁸ E12				
Sigla di identificazione ⁵⁹	M17	M21	M25	M47
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Applicazioni linea 3	Applicazioni linea 2	Applicazioni linea 1	Applicazioni linea 4
Funzione macchina/e	Applicazione decori			
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	37.000			
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24			
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta		% sul totale E	
Materiale Particellare	10		7,66	

Tab. E.2. Cottura Fase 10

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁶⁵ E16			
Sigla di identificazione ⁶⁶	M41	M42	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Spazzolatura uscita forno 1	Spazzolatura uscita forno 2	
Funzione macchina/e	Pulizia supporto cotto		
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	16.000		
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente		
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24		
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta		% sul totale E
Materiale Particellare	10		3,31

⁵⁸ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

⁵⁹ Ogni apparecchiatura o macchina che genera emissioni in atmosfera deve essere indicata sulla planimetria dello stabilimento e contraddistinta da una sigla di identificazione univoca: M1, M2, M3,, Mn

Tab. E.2. Pulizia Linea applicazioni Fase 9a

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁶⁰ E17				
Sigla di identificazione ⁶¹	M17	M21	M25	M47
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Applicazioni linea 3	Applicazioni linea 2	Applicazioni linea 1	Applicazioni linea 4
Funzione macchina/e	Applicazione decori			
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	1.200			
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24			
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta		% sul totale E	
Materiale Particellare	10		0,25	

⁶⁰ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

⁶¹ Ogni apparecchiatura o macchina che genera emissioni in atmosfera deve essere indicata sulla planimetria dello stabilimento e contraddistinta da una sigla di identificazione univoca: M1, M2, M3,, Mn

Tab. E.2. Essiccazione Fase 8

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁶² E18				
Sigla di identificazione ⁶³	M23			
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Essiccatoio 1			
Funzione macchina/e	Essiccazione piastrelle crude			
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	7.500			
Temperatura aeriforme (°C)	100			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24			
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E		
Materiale Particellare	5	0,78		
Ossidi di Azoto (NO ₂)	120	2,61		

⁶² Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

⁶³ Ogni apparecchiatura o macchina che genera emissioni in atmosfera deve essere indicata sulla planimetria dello stabilimento e contraddistinta da una sigla di identificazione univoca: M1, M2, M3,, Mn

Tab. E.2. Essiccazione Fase 8

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁶⁴ E19				
Sigla di identificazione ⁶⁵	E23			
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Essiccatoio 1			
Funzione macchina/e	Essiccazione piastrelle crude			
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	7.500			
Temperatura aeriforme (°C)	100			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24			
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E		
Materiale Particellare	5	0,78		
Ossidi di Azoto (NO ₂)	120	2,61		

Tab. E.2. Cottura Fase 10

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁶⁷ E20a-E20b-E21-E22-E23					
Sigla di identificazione ⁶⁸	M28				
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Forno 1				
Funzione macchina/e	Emergenza	Emergenza	Raffreddamento	Raffreddamento	Raffreddamento
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	15.000	15.000	10.000	10.000	44.000
Temperatura aeriforme (°C)	230	230	120	200	100
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	Emergenza	Emergenza	24	24	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta		% sul totale E		
	--		--		

⁶⁴ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

⁶⁵ Ogni apparecchiatura o macchina che genera emissioni in atmosfera deve essere indicata sulla planimetria dello stabilimento e contraddistinta da una sigla di identificazione univoca: M1, M2, M3,, Mn

Tab. E.2. Essiccazione Fase 8

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁶⁶ E24				
Sigla di identificazione ⁶⁷	M19			
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Essiccatoio 2			
Funzione macchina/e	Essiccazione piastrelle crude			
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	7.500			
Temperatura aeriforme (°C)	100			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24			
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E		
Materiale Particellare	5	0,78		
Ossidi di Azoto (NO ₂)	120	2,61		

⁶⁶ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

⁶⁷ Ogni apparecchiatura o macchina che genera emissioni in atmosfera deve essere indicata sulla planimetria dello stabilimento e contraddistinta da una sigla di identificazione univoca: M1, M2, M3,, Mn

Tab. E.2. Essiccazione Fase 8

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁶⁸ E25				
Sigla di identificazione ⁶⁹	M19			
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Essiccatoio 2			
Funzione macchina/e	Essiccazione piastrelle crude			
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	7.500			
Temperatura aeriforme (°C)	100			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24			
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E		
Materiale Particellare	5	0,78		
Ossidi di Azoto (NO ₂)	120	2,61		

⁶⁸ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

⁶⁹ Ogni apparecchiatura o macchina che genera emissioni in atmosfera deve essere indicata sulla planimetria dello stabilimento e contraddistinta da una sigla di identificazione univoca: M1, M2, M3,, Mn

Tab. E.2. Cottura Fase 10

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁶⁷ E26a-E26b-E27-E28-E29					
Sigla di identificazione ⁶⁸	M27				
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Forno 2				
Funzione macchina/e	Emergenza	Emergenza	Raffreddamento	Raffreddamento	Raffreddamento
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	15.000	15.000	5.000	20.200	44.000
Temperatura aeriforme (°C)	230	230	120	200	100
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	Emergenza	Emergenza	24	24	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta		% sul totale E		
	--		--		

Tab. E.2. **Essiccazione** Fase 8

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁷⁰ E30				
Sigla di identificazione ⁷¹	M46			
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Essiccatoio 4			
Funzione macchina/e	Essiccazione piastrelle crude			
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	7.500			
Temperatura aeriforme (°C)	100			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24			
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E		
Materiale Particellare	5	0,78		
Ossidi di Azoto (NO ₂)	120	2,61		

⁷⁰ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

⁷¹ Ogni apparecchiatura o macchina che genera emissioni in atmosfera deve essere indicata sulla planimetria dello stabilimento e contraddistinta da una sigla di identificazione univoca: M1, M2, M3,, Mn

Tab. E.2. Essiccazione Fase 8

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁷² E31				
Sigla di identificazione ⁷³	M46			
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Essiccatoio 4			
Funzione macchina/e	Essiccazione piastrelle crude			
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	7.500			
Temperatura aeriforme (°C)	100			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24			
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E		
Materiale Particellare	5	0,78		
Ossidi di Azoto (NO ₂)	120	2,61		

⁷² Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

⁷³ Ogni apparecchiatura o macchina che genera emissioni in atmosfera deve essere indicata sulla planimetria dello stabilimento e contraddistinta da una sigla di identificazione univoca: M1, M2, M3,, Mn

Tab. E.2. Incollaggio Fase 12

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁷⁴ E36				
Sigla di identificazione ⁷⁵	M32			
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Linea incollaggio 1			
Funzione macchina/e	Applicazione supporto di rinforzo			
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	7.000			
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24			
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E		
COV	20	4,1		
Isocianati	2	33,3		
Ftalati Organici	2	33,3		

⁷⁴ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

⁷⁵ Ogni apparecchiatura o macchina che genera emissioni in atmosfera deve essere indicata sulla planimetria dello stabilimento e contraddistinta da una sigla di identificazione univoca: M1, M2, M3,, Mn

Tab. E.2. Incollaggio Fase 12

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁷¹ E37				
Sigla di identificazione ⁷²	M34			
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Linea incollaggio 2			
Funzione macchina/e	Applicazione supporto di rinforzo			
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	7.000			
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24			
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E		
COV	20	4,1		
Isocianati	2	33,3		
Ftalati Organici	2	33,3		

Tab. E.2. Incollaggio Fase 12

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁷¹ E38				
Sigla di identificazione ⁷²	M31			
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Linea incollaggio 3			
Funzione macchina/e	Applicazione supporto di rinforzo			
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	7.000			
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24			
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E		
COV	20	4,1		
Isocianati	2	33,3		
Ftalati Organici	2	33,3		

Tab. E.2. Scelta e confezionamento Fase 14

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁷³ E39				
Sigla di identificazione ⁷⁴	M33	M35	M36	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Linea scelta 3	Linea scelta 2	Linea scelta 1	
Funzione macchina/e	Spazzolatura lastra	Spazzolatura lastra	Spazzolatura lastra	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	15.000			
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24			
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E		
Materiale Particellare	10	3,10		

Tab. E.2. **Cottura** Fase 10

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁷⁶ E40			
Sigla di identificazione ⁷⁷	M16	M27	M28
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Essiccatoio 3	Forno 2	Forno 1
Funzione macchina/e	Essiccazione lastre	Cottura lastre	Cottura lastre
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	75.000		
Temperatura aeriforme (°C)	30		
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24		
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E	
Materiale Particellare	5,0	7,76	
Piombo	0,4	100	
Fluoro	5,0	100	
Ossidi di Azoto NOx	200	43,52	
COT	40	87,7	
Aldeidi	15	100	
Formaldeide	5	100	

⁷⁶ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

⁷⁷ Ogni apparecchiatura o macchina che genera emissioni in atmosfera deve essere indicata sulla planimetria dello stabilimento e contraddistinta da una sigla di identificazione univoca: M1, M2, M3,, Mn

Tab. E.2. Lappatura Fase 13

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁷³ E41			
Sigla di identificazione ⁷⁴	M29		
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Lappatrice		
Funzione macchina/e	Finitura lastre		
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	16.000		
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente		
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24		
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E	
Materiale Particellare	10	3,31	

Tab. E.2. Pulizia Pressatura Fase 7

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata ⁷⁸ E43			
Sigla di identificazione ⁷⁹	M10	M12	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	Scarico silos e alimentazione presse	Scioglitura scarti	
Funzione macchina/e	Pressatura atomizzato		
Portata aeriforme (Nm ³ /h)			
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente		
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24		
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) Massima richiesta	% sul totale E	
Materiale Particellare	10	0,37	

⁷⁸ Se le macchine/linee collegate a En sono maggiori delle colonne disponibili nella tabella, utilizzare le tabelle successive indicando sempre la stessa sigla En.

⁷⁹ Ogni apparecchiatura o macchina che genera emissioni in atmosfera deve essere indicata sulla planimetria dello stabilimento e contraddistinta da una sigla di identificazione univoca: M1, M2, M3,, Mn

Scheda E

SISTEMI DI CONTENIMENTO

Tab. E 3. Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata

Fase/reparto	E1_Aspirazione area macinazione scarico e trasporto atomizzato da terzi		E2_Pulizia pneumatica area macinazione		E3_Atomizzatore 1			
Tipologia del sistema ⁸⁰	Filtro a tessuto		Filtro a tessuto		Filtro a tessuto			
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento	Maniche		Maniche		Maniche			
Portata max di progetto ⁸¹ (Nm³/h)	40.000		2.200		58.600			
Portata effettiva dell’effluente (Nm³/h)								
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm³)	a monte	a valle	a monte	a valle	a monte	a valle		
Polveri totali	Scelta	10 mg/Nmc	Scelta	10 mg/Nmc	Scelta	10 mg/Nmc		
Ossidi di Azoto	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	120 mg/Nmc		
Monossido di carbonio	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	650 mg/Nmc		
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
Rendimento medio garantito (%)	>99%		>99%		>99%			
Rifiuti prodotti dal sistema ⁸²	Cod. C.E.R.	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	Rif. Sch. I
Perdita di carico (mm c.a.)	60		60		60			

⁸⁰ Elenco dei principali sistemi di abbattimento

⁸¹ La portata massima è quella che il sistema può sopportare con funzionamento a pieno regime e corrisponde a quella autorizzata

⁸² Si intende per rifiuto prodotto un composto ottenuto da una reazione avvenuta all'interno del sistema e comunque diverso dall'inquinante originale

Consumo d'acqua (m³/h)	No				No				3			
Consumo di energia	☐ oraria ☒ annua		Unità di Misura ⁸³		☐ oraria ☒ annua		Unità di Misura ³²		600.000 ☐ oraria ☒ annua		Unità di Misura ³¹ Smc	
Gruppo di continuità	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO
Tipo di combustibile									Gas metano			
Sistema di riserva	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO
Trattamento acque e/o fanghi di risulta	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni*	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO
Manutenzione (ore/anno)	Ordinaria 2,5				Ordinaria 1,5				Ordinaria 2,5			
*Per la descrizione del Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni fare riferimento alle specifiche linee guida.												

⁸³ Elenco a discesa

Fase/reparto	E4_Atomizzatore 2		E6_Aspirazione area insilaggio		E7a_Aspirazione da PH4 + trasporto atomizzato			
Tipologia del sistema ⁸⁴	Filtro a tessuto		Filtro a tessuto		Filtro a tessuto			
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento	Maniche		Maniche		Maniche			
Portata max di progetto ⁸⁵ (Nm³/h)	58.600		35.000		50.000			
Portata effettiva dell'effluente (Nm³/h)								
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm³)	a monte	a valle	a monte	a valle	a monte	a valle		
Polveri totali	Scelta	10 mg/Nmc	Scelta	10 mg/Nmc	Scelta	10 mg/Nmc		
Ossidi di Azoto	Scelta	120 mg/Nmc	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
Monossido di carbonio	Scelta	650 mg/Nmc	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
Rendimento medio garantito (%)	>99%		>99%		>99%			
Rifiuti prodotti dal sistema ⁸⁶	Cod. C.E.R.	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	Rif. Sch. I
Perdita di carico (mm c.a.)	60		60		60			

⁸⁴ Elenco dei principali sistemi di abbattimento

⁸⁵ La portata massima è quella che il sistema può sopportare con funzionamento a pieno regime e corrisponde a quella autorizzata

⁸⁶ Si intende per rifiuto prodotto un composto ottenuto da una reazione avvenuta all'interno del sistema e comunque diverso dall'inquinante originale

Consumo d'acqua (m³/h)	3				No				No			
Consumo di energia	600.000 ☐ oraria ☒ annua		Unità di Misura ³¹ Smc		☐ oraria ☐ annua		Unità di Misura ³¹		☐ oraria ☐ annua		Unità di Misura ³¹	
Gruppo di continuità	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO
Tipo di combustibile	Gas metano											
Sistema di riserva	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO
Trattamento acque e/o fanghi di risulta	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni*	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO
Manutenzione (ore/anno)	Ordinaria 2,5				Ordinaria 2,5				Ordinaria 2,5			
*Per la descrizione del Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni fare riferimento alle specifiche linee guida.												

Fase/reparto	E7b_ Aspirazione squadratrice finitura lastre			
Tipologia del sistema ⁸⁷	Filtro a tessuto			
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento	Maniche			
Portata max di progetto ⁸⁸ (Nm ³ /h)	30.000			
Portata effettiva dell'effluente (Nm ³ /h)				
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³)	a monte	a valle		
Polveri totali	Scelta	10 mg/Nmc		
	Scelta	Scelta		
	Scelta	Scelta		
	Scelta	Scelta		
	Scelta	Scelta		
Rendimento medio garantito (%)	>99%			
Rifiuti prodotti dal sistema ⁸⁹	t/anno	kg/d	t/anno	Rif. Sch. I
Perdita di carico (mm c.a.)	60			

⁸⁷ Elenco dei principali sistemi di abbattimento

⁸⁸ La portata massima è quella che il sistema può sopportare con funzionamento a pieno regime e corrisponde a quella autorizzata

⁸⁹ Si intende per rifiuto prodotto un composto ottenuto da una reazione avvenuta all'interno del sistema e comunque diverso dall'inquinante originale

Consumo d'acqua (m ³ /h)	No		
Consumo di energia	☐ oraria ☐ annua	Unità di Misura ³¹	
Gruppo di continuità	☐ SI	☒	NO
Tipo di combustibile			
Sistema di riserva	☐ SI	☒	NO
Trattamento acque e/o fanghi di risulta	☐ SI	☒	NO
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni*	☐ SI	☒	NO
Manutenzione (ore/anno)	Ordinaria 2,5		
*Per la descrizione del Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni fare riferimento alle specifiche linee guida.			

Fase/reparto	E8_Aspirazione linea pressa n. 1		E9_Aspirazione linea pressa n. 2		E10_Pulizia pneumatica area pressatura			
Tipologia del sistema ⁹⁰	Filtro a tessuto		Filtro a tessuto		Filtro a tessuto			
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento	Maniche		Maniche		Maniche			
Portata max di progetto ⁹¹ (Nm³/h)	25.000		25.000		1.800			
Portata effettiva dell'effluente (Nm³/h)								
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm³)	a monte	a valle	a monte	a valle	a monte	a valle		
Polveri	Scelta	7 mg/Nmc	Scelta	7 mg/Nmc	Scelta	10 mg/Nmc		
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
Rendimento medio garantito (%)	>99%		>99%		>99%			
Rifiuti prodotti dal sistema ⁹²	Cod. C.E.R.	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	Rif. Sch. I
Perdita di carico (mm c.a.)	60		60		60			

⁹⁰ Elenco dei principali sistemi di abbattimento

⁹¹ La portata massima è quella che il sistema può sopportare con funzionamento a pieno regime e corrisponde a quella autorizzata

⁹² Si intende per rifiuto prodotto un composto ottenuto da una reazione avvenuta all'interno del sistema e comunque diverso dall'inquinante originale

Consumo d'acqua (m³/h)	No				No				No			
Consumo di energia	☐ oraria ☐ annua		Unità di Misura ³¹		☐ oraria ☐ annua		Unità di Misura ³¹		☐ oraria ☐ annua		Unità di Misura ³¹	
Gruppo di continuità	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☐	NO
Tipo di combustibile												
Sistema di riserva	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☐	NO
Trattamento acque e/o fanghi di risulta	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☐	NO
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni*	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☐	NO
Manutenzione (ore/anno)	Ordinaria 2,5				Ordinaria 2,5				Ordinaria 2,5			
*Per la descrizione del Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni fare riferimento alle specifiche linee guida.												

Fase/reparto	E11_Aspirazione linea pressa n. 3		E12_Aspirazione applicazioni linee 1 – 2 – 3 - 4		E16_Spazzolatura uscita forni linee 1-2			
Tipologia del sistema ⁹³	Filtro a tessuto		Filtro a tessuto		Filtro a tessuto			
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento	Maniche		Maniche		Maniche			
Portata max di progetto ⁹⁴ (Nm³/h)	25.000		37.000		16.000			
Portata effettiva dell’effluente (Nm³/h)								
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm³)	a monte	a valle	a monte	a valle	a monte	a valle		
Polveri	Scelta	10 mg/Nmc	Scelta	10 mg/Nmc	Scelta	10 mg/Nmc		
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
Rendimento medio garantito (%)	>99%		>99%		>99%			
Rifiuti prodotti dal sistema ⁹⁵	Cod. C.E.R.	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	Rif. Sch. I
Perdita di carico (mm c.a.)	60		60		60			

⁹³ Elenco dei principali sistemi di abbattimento

⁹⁴ La portata massima è quella che il sistema può sopportare con funzionamento a pieno regime e corrisponde a quella autorizzata

⁹⁵ Si intende per rifiuto prodotto un composto ottenuto da una reazione avvenuta all'interno del sistema e comunque diverso dall'inquinante originale

Consumo d'acqua (m ³ /h)	No				No				No			
Consumo di energia	☐ oraria ☐ annua		Unità di Misura ³¹		☐ oraria ☐ annua		Unità di Misura ³¹		☐ oraria ☐ annua		Unità di Misura ³¹	
Gruppo di continuità	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☐	NO
Tipo di combustibile												
Sistema di riserva	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☐	NO
Trattamento acque e/o fanghi di risulta	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☐	NO
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni*	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☐	NO
Manutenzione (ore/anno)	Ordinaria 2,5				Ordinaria 2,5				Ordinaria 2,5			
*Per la descrizione del Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni fare riferimento alle specifiche linee guida.												

Fase/reparto	E17_Pulizia linea applicazioni		E39_Spazzolatura linee prescelta		E41_Lappatura			
Tipologia del sistema ⁹⁶	Filtro a tessuto		Filtro a tessuto		Filtro a tessuto			
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento	Maniche		Maniche		Maniche			
Portata max di progetto ⁹⁷ (Nm³/h)	1.200		15.000		16.000			
Portata effettiva dell’effluente (Nm³/h)								
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm³)	a monte	a valle	a monte	a valle	a monte	a valle		
Polveri	Scelta	10 mg/Nmc	Scelta	10 mg/Nmc	Scelta	10 mg/Nmc		
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta		
Rendimento medio garantito (%)	>99%		>99%		>99%			
Rifiuti prodotti dal sistema ⁹⁸	Cod. C.E.R.	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	Rif. Sch. I
Scarti cotti								
Perdita di carico (mm c.a.)	60		60		60			

⁹⁶ Elenco dei principali sistemi di abbattimento

⁹⁷ La portata massima è quella che il sistema può sopportare con funzionamento a pieno regime e corrisponde a quella autorizzata

⁹⁸ Si intende per rifiuto prodotto un composto ottenuto da una reazione avvenuta all'interno del sistema e comunque diverso dall'inquinante originale

Consumo d'acqua (m ³ /h)	No				No				No			
Consumo di energia	☐ oraria ☐ annua		Unità di Misura ³¹		☐ oraria ☐ annua		Unità di Misura ³¹		☐ oraria ☐ annua		Unità di Misura ³¹	
Gruppo di continuità	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☐	NO
Tipo di combustibile												
Sistema di riserva	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☐	NO
Trattamento acque e/o fanghi di risulta	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☐	NO
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni*	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☐	NO
Manutenzione (ore/anno)	Ordinaria 2,5				Ordinaria 2,5				Ordinaria 2,5			
*Per la descrizione del Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni fare riferimento alle specifiche linee guida.												

Fase/reparto	E40_Forni 1-2 ed essiccatoio 3		E43 Pulizia pneumatica linee carico presse				
Tipologia del sistema ⁹⁹	Filtro a tessuto + materiale adsorbente		Filtro a tessuto				
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento	Maniche + Carbone attivo		Maniche				
Portata max di progetto ¹⁰⁰ (Nm ³ /h)	75.000		1.800				
Portata effettiva dell'effluente (Nm ³ /h)							
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³)	a monte	a valle	a monte	a valle	a monte	a valle	
Polveri totali	Scelta	5 mg/Nmc	Scelta	10 mg/Nmc	Scelta	Scelta	
Ossidi di Azoto	Scelta	200 mg/Nmc	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	
Piombo	Scelta	0,4 mg/Nmc	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	
Fluoro	Scelta	3 mg/Nmc	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	
COT	Scelta	40 mg/Nmc	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	
Aldeidi	Scelta	15 mg/Nmc	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	
Formaldeide	Scelta	5 mg/Nmc	Scelta	Scelta	Scelta	Scelta	
Rendimento medio garantito (%)	>99%		>99%				
Rifiuti prodotti dal sistema ¹⁰¹	Cod. C.E.R.	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno
Rulli forni	161106						
Calce esausta	101209*						
Carbone attivo	150202*						
Perdita di carico (mm c.a.)	200		60				

⁹⁹ Elenco dei principali sistemi di abbattimento

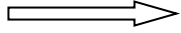
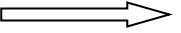
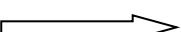
¹⁰⁰ La portata massima è quella che il sistema può sopportare con funzionamento a pieno regime e corrisponde a quella autorizzata

¹⁰¹ Si intende per rifiuto prodotto un composto ottenuto da una reazione avvenuta all'interno del sistema e comunque diverso dall'inquinante originale

Consumo d'acqua (m³/h)	No											
Consumo di energia	☐ oraria ☒ annua		Unità di Misura ³¹		☐ oraria ☒ annua		Unità di Misura ³¹		☐ oraria ☐ annua		Unità di Misura ³¹	
Gruppo di continuità	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☐	NO
Tipo di combustibile	Gas metano											
Sistema di riserva	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☐	NO
Trattamento acque e/o fanghi di risulta	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☐	NO
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni*	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☒	NO	☐	SI	☐	NO
Manutenzione (ore/anno)	Ordinaria 100				Ordinaria 2,5				Scelta			
*Per la descrizione del Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni fare riferimento alle specifiche linee guida.												

Emissioni Diffuse per Materiali Polverulenti

Emissioni diffuse in atmosfera generate da:

[1] Materie Prime ☐  Riferimento Scheda C N° progressivo della **Tab. C** _____
 [2] Fase/reparto ☐  Riferimento Schema a Blocchi (allegato n° 4) **Fasi 1 e 2** _____
 [3] Prodotto/Intermedio ☐  Riferimento Scheda **D Tab. D 2** _____

Tab. E.4

Tipologia della Sorgente	N° Sorgenti (Con Rifer. Alleg. 3D)	Caratteristiche dimensionali della struttura di contenimento e/o del cumulo 102	Descrizione delle misure esistenti di contenimento 103	Caratteristiche del materiale stoccato 104	Frequenza della movimentazione n°/giorno per giorni/anno 105		Flusso di massa (eventuale) ton/anno	Logistica di movimentazione 106
					n°/giorno	gg/anno		
Cumuli interni	12	Area del magazzino terre	Fabbricato in cemento armato con copertura; separazione dei materiali per tipologia tramite pareti di separazione	Terre, argille, feldspati	24	350	☐ Stimata ☐ Misurata ☐ Calcolata	Camion con cassone telonato

¹⁰² Dimensione del Cumulo e/o del/di Box. Es. m3, m2, altezza, diametro, ecc...ecc...

¹⁰³ Descrivere i/il sistema/i di contenimento adottati per evitare (o contenere) la diffusione. Es.: Bagnatura dei cumuli, copertura mediante teli, ecc.. ecc...

¹⁰⁴ Es. Granulometria, pezzatura, umidità, ecc...ecc...

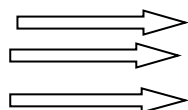
¹⁰⁵ Indicare sia il numero di movimentazioni/giorno (n°/giorno) per i giorni totali/anno (gg/anno). Es: 24h/giorno per 220 gg/anno, ecc...

¹⁰⁶ In caso di trasporto con autocarro, descrivere brevemente se trattasi di cassone (o rimorchio), coperto, telonato, aperto, ecc...ecc...

Scheda E

Emissioni diffuse in atmosfera generate da:

- [1] Materie Prime ☐
 [2] Fase/reparto ☐
 [3] Prodotto/Intermedio ☐



Riferimento Scheda C N° progressivo della **Tab. C**

Riferimento Schema a Blocchi (allegato n° 4)

Riferimento Scheda D **Tab. D 2**

NON APPLICABILE

Tab. E.5

Nome sostanza:

Tipologia della Sorgente	N° Sorgenti (Con Rifer. Allegato n° 3 A & D)	Caratteristiche dimensionali della sorgente 107	Descrizione delle misure esistenti di contenimento 108	Frequenza della movimentazione n°/giorno per giorni/anno 109		Flusso di massa (eventuale) ton/anno
				n°/giorno	gg/anno	
Serbatoi Contenitori (riempimento/svuotamento)						☐ Stimata ☐ Misurata ☐ Calcolata
Ventilazione di edifici/depositi						☐ Stimata ☐ Misurata ☐ Calcolata
Processi di essiccamento						☐ Stimata ☐ Misurata ☐ Calcolata

¹⁰⁷ Dimensione volume della superficie libera (esposta) del serbatoio, dell'essicatoio, n° di torrini di estrazione, ecc...ecc...

¹⁰⁸ Descrivere i/il sistema/i di contenimento adottati per evitare (o contenere) la diffusione.

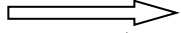
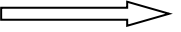
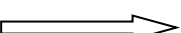
¹⁰⁹ Indicare sia il numero di movimentazioni/giorno (n°/giorno) per i giorni totali/anno (gg/anno).

Scheda E

Emissioni Fuggitive

NON APPLICABILE

Emissioni fuggitive in atmosfera generate da:

- [1] Materie Prime ☐  Riferimento Scheda C N° progressivo della **Tab. C** _____
- [2] Fase/reparto ☐  Riferimento Schema a Blocchi (allegato n° 4) _____
- [3] Prodotto/Intermedio ☐  Riferimento Scheda D **Tab. D 2** _____

Tab. E.6

Nome sostanza: _____

Tipologia della Sorgente	N° Sorgenti	Stato fisico sostanza	Tempo di funzionamento ¹¹⁰ h/gg o gg/anno	Flusso di massa ¹¹¹ kg/anno	Età del componente (sul 50° percentile) ¹¹²	Frequenza di manutenzione/controllo ¹¹³
Valvole e Diaframmi di processo		☐ Gas			☐ 5 anni ☐ 10 anni ☐ 20 anni	
		☐ LL ¹¹⁴			☐ 5 anni ☐ 10 anni ☐ 20 anni	
		☐ HL ¹¹⁵			☐ 5 anni ☐ 10 anni ☐ 20 anni	

¹¹⁰ Inserire il tempo di funzionamento scegliendo l'unità di misura appropriata: ore/giorno - giorni/anno

¹¹¹ Indicare il metodo con il quale è stata determinata l'emissione fuggitiva (parziale) dalla sorgente o l'emissione totale, secondo quanto stabilito nell'allegato 1 del DM 23/11/01, in merito alla MISURA, CALCOLO, STIMA.

¹¹² Età di 5 (10, 20) anni sul 50° percentile: significa che **almeno il 50%** della tipologia di apparecchiatura emissiva considerata, ha una età ≤ 5 (10, 20) anni

¹¹³ Inserire la frequenza di manutenzione e/o di controllo eseguito/i sul/sui componente/i. Esempio: Mensile - Bimestrale - semestrale ecc....

¹¹⁴ HL: Liquidi Pesanti (Heavy Liquid)

¹¹⁵ LL: Liquidi Leggeri (Light Liquid)

Scheda E

Emissioni in atmosfera

EMISSIONI TOTALI DELL'IMPIANTO COMPRENSIVE DELLE EMISSIONI CONVOGLIATE, FUGGITIVE ¹¹⁶, DIFFUSE ¹¹⁷.

Tab. E.7

Inquinante	CONVOGLIATE Flusso di massa/anno t/anno	Metodo Applicato ➤ Stimato ➤ Calcolato ➤ Misurato	DIFFUSE [Tab. E 4 +Tab. E 5] Flusso di massa/anno ton/anno	Metodo Applicato ➤ Stimato ➤ Calcolato ➤ Misurato	FUGGITVE [Tab. E 6] Flusso di massa/anno ton/anno	Metodo Applicato ➤ Stimato ➤ Calcolato ➤ Misurato	Totale t/anno
POLVERI	9,88	Stimato					9,88
FULORO	0,63						0,63
PIOMBO	0,006						0,006
NO ₂	0,056						0,056
SO ₂	--						--
CO	0,098						0,098
SOV	0,018						0,018
ALDEIDI	0,0038						0,0038
ISOCIANATI	0,018						0,018
FTALATI	0,018						0,018

¹¹⁶ **Emissione fuggitiva:** le emissioni rilasciate nell'ambiente che risultano da una graduale perdita d'impermeabilità di una parte di una attrezzatura progettata per contenere un fluido confinato (gassoso o liquido), spesso causata da una differenza di pressione con una risultante perdita. Esempi di emissioni fuggitive sono le fuoriuscite che provengono da una flangia, una pompa, o un pezzo di attrezzatura e le perdite che provengono dalle strutture di deposito per i prodotti gassosi o liquidi.

¹¹⁷ **Emissione diffusa:** un'emissione originata dal contatto diretto con l'ambiente di sostanze volatili o polveri fini sospese in condizioni operative normali. Possono derivare:

- dalla progettazione dell'attrezzatura (filtri, essiccatori, ...);
- dalle condizioni operative (per esempio durante il trasferimento di materiale fra contenitori);
- dal tipo di operazione (attività di manutenzione);
- dal rilascio graduale ad altri mezzi (acqua di raffreddamento o acqua di scarico);

Fonti di emissione diffusa possono essere puntuali, lineari, areali o volumetriche. Emissioni multiple all'interno di un edificio sono normalmente considerate come emissioni diffuse, mentre il sistema generale di ventilazione è un'emissione canalizzata. Esempi di emissioni diffuse riguardano l'apertura di un filtro o di un contenitore, la diffusione attraverso una superficie aperta, le emissioni di composti volatili da fognie, le operazioni di carico e scarico senza la cattura dei vapori rilasciati, le polveri da silos...

NOTE:
